

⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑯ Offenlegungsschrift
⑯ DE 38 36 600 A1

⑯ Int. Cl. 5:
C 08B 3/00
C 08 B 31/04
C 08 B 37/00
// C02F 1/52,
C11D 3/37

⑯ Aktenzeichen: P 38 38 600.2
⑯ Anmeldetag: 27. 10. 88
⑯ Offenlegungstag: 3. 5. 90

DE 38 36 600 A1

⑯ Anmelder:
Wolff Walsrode AG, 3030 Walsrode, DE

⑯ Erfinder:
Buysch, Hans-Josef, Dipl.-Chem. Dr.; Klausener,
Alexander, Dipl.-Chem. Dr., 4150 Krefeld, DE;
Szablikowski, Klaus, Dipl.-Chem. Dr.; Balser, Klaus,
Dipl.-Chem. Dr., 3030 Walsrode, DE; Wilke,
Michaela, Dipl.-Chem. Dr., 3043 Schneverdingen, DE

⑯ Kohlensäureester von Polysacchariden und Verfahren zu ihrer Herstellung

Neue Polysaccharidcarbonate werden durch Acylierung
von Polysacchariden mit Kohlensäureestern hergestellt und
weisen Substitutionsgrade von vorzugsweise 0,5 bis 3 auf.

DE 38 36 600 A1

Beschreibung

Die vorliegende Erfindung betrifft neue Kohlensäureester von Polysacchariden mit einem Substitutionsgrad (DS) von 0,5 und größer und Verfahren zu ihrer Herstellung.

Kohlensäureester von Polysacchariden sind interessante Ausgangsprodukte zur Herstellung weiterer modifizierter Polysaccharide, besonders von Carbamaten mit unterschiedlichen Eigenschaften. Eine besonders aktuelle Verwendung finden sie zur Herstellung von Deposits für bioaktive Materialien (vgl. Makromol. Chem. 186, 17 – 29 (1985)) und zur Fixierung von Enzymen für die Durchführung enzymatischer Reaktionen in heterogener Phase (vgl. z.B. J.C.S. Perkin I 1974, 757 – 762 oder Biochemistry Internat. 4 (1982) 629 – 635). Darum hat es nicht an Bemühungen gefehlt, Kohlensäureester verschiedener Polysaccharide herzustellen. Für die genannten Anwendungen, besonders die Fixierung von Enzymen ist ein hoher DS wünschenswert, damit eine hohe Enzymdichte am Polysaccharid, hohe Aktivität und geringe Katalysatorvolumina für die enzymatischen Reaktionen gewährleistet sind.

Der überwiegende Teil der bisherigen Verfahren arbeitet in homogener Phase, also mit gelöstem Polysaccharid, wobei in der Regel nur niedrig substituierte Polysaccharide erhalten werden. Darüber hinaus bringt die Umsetzung in homogener Phase wegen der häufig sehr hohen Viskosität solcher Lösungen und der daher notwendigen Verwendung riesiger Mengen an Lösungsmitteln bei der Reaktion und Ausfällung der umgesetzten Polymeren große Probleme mit sich.

Nach E. Heuser und F. Schneider, Ber. deut. chem. Ges. 57, 1389 – 1392 (1924) soll man durch homogene Reaktion von aus Viskose gewonnener Hydrocellulose in 8%iger Natronlauge eine Methylcarbonatcellulose mit einem DS von maximal 2 erhalten, der aber wegen der Anwesenheit der verseifenden Natronlauge ein Zufallsergebnis und nicht reproduzierbar ist. Die Ausbeuten liegen immer unter 20%. Damit ist dieses Verfahren als völlig unbrauchbar einzustufen.

In Lösungen von Dimethylsulfoxid lassen sich Stärke, Dextrin und Dextran (Carbohydrate Research 8 (1968), 266 – 274) bis zu einem maximalen DS von 0,4 in Carbonat-Polysaccharide überführen. Heterogene Umsetzungen von Cellulose in Dimethylsulfoxid oder Dimethylformamid führen nach Carbohydrate Research 17 (1971), 471-4 aufgrund spektroskopischer Analysen zu einem DS um 0,5. Der nach Umsetzung des Carbonats mit NH₃ zum Carbamat zu ermittelnde Stickstoffwert von 0,8 lässt allerdings einen wesentlich geringeren DS von < 0,2 vermuten.

In J.C.S. Perkin I 1973, 2293 – 2299 wird berichtet, daß makroporöse Cellulose ebenfalls in einer Suspension in Dimethylsulfoxid nach Umsetzung mit Chlorkohlensäureethylester zu einem Cellulosecarbonat von DS < 0,5 führt (errechnet aus der maximalen NH₃-Aufnahme 3 mmol/g Matrix).

Dextrane lassen sich in einer Lösung von Dimethylformamid, die LiCl enthält, mit Chlorkohlensäureethyl- oder -butylester in Gegenwart verschiedener Basen hoch substituieren bis zu einem DS von 3,0, s. Makromol. Chemie (1985) 17 – 29, der allerdings aus spektroskopischen Daten errechnet wurde. Die Angaben des Carbonatgehaltes in Mol-% lassen allerdings auf wesentlich geringere Substitutionsgrade im Bereich von maximal 1,5 schließen. In dieser Publikation wird darauf hingewiesen, daß die Reaktionsgeschwindigkeit und der

Substitutionsgrad von der Basizität der verwendeten Hilfsbase abhängt. Demnach werden die besten Ergebnisse mit Triethylamin erhalten. Trotz der hohen Substitutionsgrade ist dieses Verfahren aus den o.g. Gründen wegen des komplexen Lösungsmittelgemisches und der damit verbundenen schwierigen Aufarbeitung für technische Zwecke ungeeignet. Außerdem erfolgt unter den Reaktionsbedingungen eine Zersetzung der Acylhalogenide.

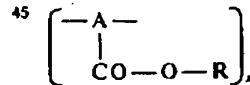
Verwendet man aromatische Chlorkohlensäureester, z.B. den p-Nitrophenylester, und arbeitet in Dimethylsulfoxid als Lösungsmittel für Dextran, so findet man einen wesentlich geringeren DS von ca. 0,3, wie sich aus der prozentualen Aktivierung von max. 30% (Anzahl der Carbonatgruppen pro 100 Anhydroglukoseeinheiten) errechnet. Außerdem zeigt sich, daß die Anzahl der Carbonatgruppen während der Reaktion durch ein Maximum verläuft, also die Carbonatgruppe unter den Reaktionsbedingungen nicht beständig ist (Makromol. Chem. 186, 2455 bis 2460 (1985)).

Ähnliches gilt für Umsetzungen mit aromatischen Chlorkohlensäureestern an gelößförmiger Sepharose, die in trockenem Pyridin/Aceton-Gemisch suspendiert wird (Biochemistry International 4 (1982), 629 – 635). Man erhält nur einen geringen DS bis zu 0,28 (errechnet aus der Angabe von max. 1,8 mmol aktiven Gruppen pro g Polymer).

Nach dem derzeitigen Stand ist kein Verfahren verfügbar, nach dem man in heterogener Phase, d.h. bei relativ hoher Konzentration an Polysaccharid unter Vermeidung von hochviskosen Lösungen hochsubstituierte Polysaccharid-Carbonate herstellen könnte, insbesondere fehlen Verfahren zur Herstellung von hochsubstituierten, aromatischen Polysaccharid-Carbonaten, die verschiedene reaktive Carbonatbindungen aufweisen und für weitere Substitutionsreaktionen besonders geeignet sind. Nichtdestoweniger besteht ein hohes technisches Interesse an derartigen Polymeren (Carbohydrate Research 26 (1973), 401 bis 408, S. 402 und 407).

Aufgabe der Erfindung war es, neue hochsubstituierte Polysaccharidcarbonate bereitzustellen.

Gegenstand der Erfindung sind daher Polysaccharidcarbonate mit wiederkehrenden Einheiten der Formel I



50 worin bedeuten
 A eine Monosaccharideinheit,
 R einen aliphatischen oder cycloaliphatischen Rest mit 1 bis 18 C-Atomen, einen araliphatischen Rest mit 7 bis 12 C-Atomen, einen gegebenenfalls mit Halogen, NO₂, 55 Phenyl, COOR¹, OR¹ oder einen mit einem C₁–C₆-Aliphaten substituierten aromatischen Rest mit 6 bis 12 C-Atomen,
 R¹ Alkyl mit 1 bis 4 C-Atomen,
 x eine Zahl von 0,5 bis 3,0.

60 In einer bevorzugten Ausführungsform bedeuten:
 R einen aliphatischen Rest mit 1 bis 6 C-Atomen, einen aromatischen Rest mit 6 bis 10 C-Atomen, gegebenenfalls substituiert mit Cl, CH₃, NO₂, OCH₃ und COOCH₃ und

65 x eine Zahl von 0,8 bis 3,0,
 A eine Monosaccharideinheit abgeleitet von einer Hexose oder Pentose.

In einer besonders bevorzugten Ausführungsform be-

deuten:
 R CH_3 , C_2H_5 , Phenyl, Chlorphenyl, Nitrophenyl und
 Naphthyl und
 x eine Zahl von 1,0 bis 3,0,
 insbesondere
 R Phenyl und
 x eine Zahl von 1,0 bis 3,0.

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist auch ein Verfahren zur Herstellung von Polysaccharidcarbonaten durch Umsetzung von Polysacchariden mit Kohlensäureestern, vorzugsweise Chlorkohlensäureester, in Gegenwart einer Base, dadurch gekennzeichnet, daß man das Polysaccharid in heterogener Phase gegebenenfalls nach Vorbehandlung mit der Base in Gegenwart von vorzugsweise mindestens 0,5 Gew.-% Feuchtegehalt, bezogen auf das Polysaccharid, mit Kohlensäureester bei Temperaturen zwischen vorzugsweise 10 und 120°C vorzugsweise mindestens 3 Stunden reagieren läßt.

Gegenstand der Erfindung sind auch Polysaccharidcarbonate hergestellt durch Acylierung von Polysacchariden mit Kohlensäureestern in Gegenwart einer Base in heterogener Phase, dadurch gekennzeichnet, daß die Polysaccharidcarbonate einen Substitutionsgrad von 0,5–3,0 bezogen auf die Monosaccharideinheit aufweisen, die Polysaccharidcarbonate bei 20°C zu maximal 20 Gew.-% in Chloroform löslich sind und das von den Carbonatgruppen maximal 30% bevorzugt maximal 20% besonders bevorzugt maximal 10% cyclisch sind.

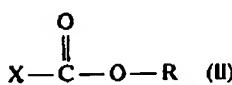
Nach dem Stand der Technik muß dies in mehr als einer Hinsicht überraschen: Zunächst sind selbst in homogener Lösung von Polysacchariden nur in Ausnahmefällen hohe Carbonatgehalte zu erreichen. Die bisher offensichtlich besonders schwierig zugänglichen aromatischen Carbonate lassen sich trotz der größeren Raumfüllung der aromatischen Reste sehr gut herstellen. Nach den übereinstimmenden Verfahrensweisen (niedrige Temperatur, kurze Reaktionszeit) aller bisherigen Bearbeiter und nach den vorliegenden Beobachtungen der Zersetzungsfähigkeit der Carbonate und der Chlorkohlensäureester wären unter den erfundungsgemäßen Bedingungen kaum Carbonatsubstitution, schon gar nicht hohe Substitutionsgrade zu erwarten gewesen. Erstaunlich ist auch, daß keine cyclischen Carbonate gebildet werden, was nach vorliegenden Ergebnissen offensichtlich schwer zu vermeiden ist. Besonders aromatische Carbonate sollten wegen der lockeren Bindung des aromatischen Teils leicht in cyclische Carbonate übergehen.

Geeignete Ausgangsmaterialien zur Herstellung der erfundungsgemäßen Polysaccharidcarbonate sind beispielsweise Polyglucosane wie Cellulose, die verschiedenen Derivate der Cellulose wie Methylcellulose oder gemischte Celluloseether wie Methyl-hydroxyethyl-cellulosen, Carboxymethylcellulose, ihre verschiedenen Salze mit Natrium-, Kalium-, Calcium- oder Ammonium-, besonders quartären Ammoniumionen; Cellulosesulfat mit verschiedenen Gegenionen, etwa des Natriums, Kaliums, Calciums, Ammoniums und quartärer Ammoniumgruppen; Stärke, Dextrine, Glycogen; Polyfructosane wie Inulin und Graminin; Polymannosane, Polygalactosane; auch gemischte Polysaccharide wie Hemicellulosen, ferner Polyxylosane und Polyarabinosane, sowie auch Heteropolysaccharide wie Gellan, Xanthan und Pullulan.

Bevorzugte Ausgangsprodukte sind Cellulose und ihre Derivate, Stärke und Dextrine, besonders bevorzugt sind Cellulose, Methylcellulose, Ethylcellulose, Hy-

droxyethylcellulose, Hydroxypropylecellulose, Carboxymethylecellulose und deren Salze und Stärke.

Geeignete Kohlensäureester sind insbesondere solche der allgemeinen Formel



10 worin bedeuten

R wie bei der Formel (I) angegeben,

X Brom, Azol, insbesondere Triazol, Imidazol, Pyridinium, insbesondere Chlor.

15 Geeignete Basen für die Herstellung der erfundungsgemäßen Polysaccharid-Carbonate sind tertiäre Stickstoffbasen aus der aliphatischen, aromatischen und heterocyclischen Reihe wie Trimethylamin, Triethylamin, Tributylamin, Dimethyl-cyclohexylamin, Diisopropyl-

20 ethylamin, Dicyclohexyl-methylamin, Dimethyl- β -methoxyethylamin, N,N,N',N'-Tetramethylethylendiamin, N,N,N',N'-Tetramethyl- α/β -diamino-diethylether,

N,N'-Dimethylpiperazin, N-Methyl-morpholin und Diazabicyclooctan, N,N-Dimethylaniolin, N,N-Diethylaniolin,

25 N,N,N',N'-Tetramethyldiaminobenzol, N,N-Dimethyltoluidin, N,N-Diethylxylidin, N,N-Dimethylanisidin und N-Phenylmorpholin, Pyrazol, N-Alkylpyrazol, Imidazol, N-Methylimidazol, Triazol, N-Ethyltriazol, N,N-Dimethylamino-imidazol, N,N-Diethylamino-triazol, Pyridin,

30 α , β , γ -Picolin, die Lutidine, Collidin, Ethyl-methylpyridine, N,N-Dialkylaminopyridine wie N,N-Dimethyl-4-aminopyridin, Chinolin, Methylchinolin und Isochinolin.

Bevorzugt sind Triethylamin, Dimethylcyclohexylamin, Methylmorpholin, Dimethylpiperazin und Diazabicyclooctan, Tetramethylethylendiamin, N,N-Dimethyl-anilin und N,N-Dimethylanisidin, Imidazol, N-Methylimidazol, N,N-Dimethylamino-imidazol, Pyridin, Chinolin und die Methyl- und Ethylpyridine, besonders bevorzugt aber sind Pyridin und die Methylpyridine.

45 Das Molverhältnis von Kohlensäureester zu Monosaccharideinheit ist variabel und hängt davon ab, welcher Substitutionsgrad erreicht werden soll. Im allgemeinen sollte das Molverhältnis mindestens 0,8 : 1 betragen. Entsprechend sollte zur Erzielung höherer Substitutionsgrade ein Überschuß an Kohlensäureester pro Mol Saccharid-Einheit eingesetzt werden. Das Molverhältnis kann bis zu 10 : 1 betragen. Häufig ist dies jedoch wenig ökonomisch, so daß Verhältnisse zwischen 0,8 : 1 bis 6 : 1, bevorzugt 1 : 1 bis 4 : 1, eingesetzt werden.

50 Selbstverständlich kann man nach dem erfundungsgemäßen Verfahren auch Substitutionsgrade unter 0,5 einstellen. Dazu müssen dann entsprechend geringere Mengen an Kohlensäureester verwendet oder die Reaktionszeiten verkürzt werden.

Das Molverhältnis von Base zu Kohlensäureester sollte mindestens 1 : 1 betragen. Man kann auch einen Überschuß an Base einsetzen, so daß das Molverhältnis von Base zu Chlorester zwischen etwa 1 : 1 bis 10 : 1 liegen kann. So ist es möglich, die Reaktion ohne zusätzliches Dispersionsmedium in einem Überschuß der Base vorzunehmen.

Die Reaktion kann also mit und ohne zusätzliches Dispersionsmedium durchgeführt werden. Geeignete Dispersionsmedien sind unter den Reaktionsbedingungen inerte Lösungsmittel wie aliphatische und aromatische Kohlenwasserstoffe, Halogenkohlenwasserstoffe, Ether, Ester, Ketone, Carbonsäureamide und Carbon-

säurenitrile.

Genannt seien beispielsweise Cyclohexan, Pentan, Heptan, Isooctan, Benzol, Toluol, Methylchlorid, Chloroform, Dichlorethan, Trichlorethylen, Chlorbenzol, Dichlorbenzol, Brombenzol, Diethylether, Diisopropylether, Dibutylether, Dioxan, Benzodioxan, Anisol, Dimethoxybenzol, Ethylenglykoldimethylether, Diethylenglykol-dimethylether, Essigsäureethylester, Essigsäurebutylester, Propionsäureethylester, Buttersäureethylester, Benzoësäureethylester, Malonsäurediethylester, Bernsteinsäurediethylester, Aceton, Methylethylketon, Diethylketon, Methylisopropylketon, Acetophenon, Cyclohexanon, Formamid, Methylformamid, Dimethylformamid, Dimethylacetamid, Tetramethylbarnstoff, N,N-Dimethyl-ethylenbarnstoff, N,N-Dimethyl-2,6-diaza-4-oxa-cyclohexanon, N-Methylpyrrolidon, N-Methylcaprolactam, Acetonitril, Propionitril, Butyronitril, Benzonitril, Adiponitril, β -Methoxy-propionitril und β -Cyan- β -methoxydiethylether.

Die Dispersionsmediummenge soll so bemessen sein, daß sich eine gut rührbare Suspension bildet.

Ausgangsmaterialien, Reagentien, Basen und Solventien sollten im wesentlichen wasserfrei sein. Deshalb ist es erforderlich, die Reaktionspartner und Dispersionsmedien von überschüssigem Wasser zu befreien oder eine entsprechend größere Menge an Chlorkohlensäureester zu verwenden, um damit überschüssiges Wasser zu kompensieren. Dies ist jedoch ein wenig ökonomisches Verfahren. Vorteilhafter ist eine Trocknung der gesamten Einsatzmaterialien mit üblichen Mitteln und Methoden, beispielsweise bei erhöhter Temperatur im Vakuum, durch azeotrope Destillation, durch Trocknen über Alkalihydroxiden wie NaOH oder KOH oder Erdalkalihydroxiden oder -oxiden, wie Ca(OH)₂ oder CaO, über entwässerten salzen wie Natriumsulfat oder Kupfersulfat oder über Molekularsieben, die sich leicht regenerieren lassen.

Wird dabei das Wasser soweit entzogen, daß die Polysaccharide nur noch das nicht entfernbare gebundene Wasser enthalten, so ist die Reproduzierbarkeit der Umsetzung gefährdet und man setzt deshalb mindestens 0,5 Gew.-% bezogen auf das umzusetzende Polysaccharid zu. Der Wasserzusatz ist nach oben durch ökonomische Überlegungen begrenzt, da ein Teil des Acylierungsmittels verloren geht, deshalb gibt man in der Regel 0,5 bis 5 Gew.-%, bevorzugt 0,8 bis 4,0 Gew.-%, besonders bevorzugt 1,0 bis 3,0, hinzu. Der Kristallwasser-Gehalt von Polysacchariden ist unterschiedlich und kann durch geeignete Analysenmethoden bestimmt werden (vgl. "Starch Chemistry and Technology" ed. by R.L. Whistler, J.N. BeMiller, E.F. Paschall 1983 sec. Ed. S. 214 bis 219, Academic Press Inc. N.Y.).

Der Feuchtegehalt von Cellulose wird nach der Analysenmethode vom Verein der Zellstoff- und Papier-Chemiker und -Ingenieure, Merkblatt IV/42/67 vom 23.10.1967 bestimmt.

Für Cellulose beträgt er beispielsweise je nach Typ und Herkommen zwischen 2 und 4 Gew.-%. Angaben über gebundenes Wasser oder Feuchtegehalt können der einschlägigen Literatur entnommen werden (vgl. K. Götz: Chemiefasern, Bd. I, S. 264, 3. Aufl. 1964 Springer Verlag).

Da der Ester in der Regel wasserfrei ist, wird die fehlende Wassermenge im allgemeinen der Polysaccharidsuspension vor der Dosierung des Esters beigemischt. Die Reaktion wird zweckmäßigerverweise so durchgeführt, daß man das Polysaccharid mit der Base, gegebenenfalls zusätzlichem Wasser und gegebenen-

falls dem Dispersionsmedium, das das Polysaccharid nicht löst, vorgelegt, je nach Art des Polysaccharids gegebenenfalls eine Vorbehandlung anschließt und dann den Kohlensäureester zudosiert.

5 Eine Vorbehandlung erfolgt zweckmäßig dann, wenn das Polysaccharid, wie im Falle der Cellulose für die Umsetzung aufgeschlossen werden soll. Die Temperatur kann zwischen 10 und 120°C variieren und ist nicht kritisch. Die Zeit für die Vorbehandlung ist ebenfalls nicht kritisch. Sie kann zwischen mehreren Minuten und vielen Stunden liegen. In der Regel liegt sie zwischen 1 bis 30 h. Eine solche Vorbehandlung ist jedoch nicht zwingend vorgeschrieben, da der notwendige Aufschluß auch während der Umsetzung erfolgen kann.

15 Man kann auch mit wäßrigem Alkalihydroxid vorbehandeln, anschließend von Alkalihydroxid und überschüssigem Wasser befreite Polysaccharide in die Reaktion einsetzen. Dies kann besonders bei Cellulosen in einzelnen Fällen vorteilhaft sein und aufgrund eines bes-

20 seren Aufschlusses den Substitutionsgrad noch etwas erhöhen. Dafür eignen sich besondere 8 bis 25% Natronlaugen, die anschließend mit Wasser ausgewaschen werden und das Wasser mit Alkoholen wie Isopropanol oder der Hilfsbase. Der Alkohol kann durch Trocknen oder Verdängen mit dem Dispersionsmedium für die Umsetzung entfernt werden.

Der Kohlensäureester wird mit einer solchen Geschwindigkeit zudosiert, daß die dabei freiwerdende Wärme kontrolliert abgeführt werden kann.

30 Die Reaktionstemperatur beträgt im allgemeinen zwischen 10 und 120°C, vorzugsweise 15° und 100°C, besonders bevorzugt 20° und 90°C. Je empfindlicher das Polysaccharid ist, desto niedriger wird man die Temperatur wählen.

35 Die Reaktionsdauer hängt von der Art des Polysaccharids ab und von der gewählten Temperatur. Je besser die Polysaccharide aufgeschlossen sind, desto kürzer kann die Reaktionszeit sein. Um einen ausreichenden DS zu erzielen, sollte sie jedoch 3 h nicht unterschreiten.

40 Längere Reaktionszeiten sind im Gegensatz zu den o.a. diskutierten Literaturangaben jedoch nicht schädlich und führen in der Regel zu einem weiteren Anstieg des DS. Für eine möglichst vollständige Nutzung des Acylierungsreagenzes empfiehlt sich also eine verlängerte Reaktionszeit, die natürlich zusammen mit anderen ökonomischen Fakten und einer gegebenenfalls möglichen Schädigung eines empfindlichen Polysaccharids be- trachtet werden muß.

45 Die Aufarbeitung der Polysaccharidcarbonate erfolgt nach an sich bekannten Methoden und richtet sich natürlich nach der Natur des umgesetzten Polysaccharids. Sie gestaltet sich besonders einfach, wenn man nach Abtrennen des flüssigen Teils des Reaktionsgemisches das Reaktionsprodukt durch Waschen mit geeigneten

50 inerten Lösungsmitteln von den anhaftenden Resten des flüssigen Reaktionsgemisches befreien kann. Dabei sollte weder Lösung noch Quellung erfolgen. Die geeigneten Lösungsmittel müssen von Fall zu Fall durch Versuche ermittelt werden. Vielfach sind die o.a. Lö- 55 sungsmittel brauchbar. Häufig können auch Alkohole oder Wasser verwendet werden.

60 Die nach dem erfindungsgemäßen Verfahren hergestellten erfindungsgemäßen Polysaccharidcarbonate besitzen Substitutionsgrade von 0,5 bis 3,0, bevorzugt von 0,8 bis 3,0, besonders bevorzugt von 1,0 bis 3,0. Selbstverständlich können nach dem erfindungsgemäßen Verfahren auch Polysaccharidcarbonate mit gerin- 65 geren Substitutionsgraden von kleiner 0,5 bis 0,1 herge-

stellt werden, falls dies gewünscht wird.

Die erfundungsgemäßen Polysaccharidcarbonate, besonders die Phenylcarbonate, sind hervorragende Ausgangsprodukte zur Herstellung verschiedener weiterer Derivate, besonders zur Herstellung von Carbamaten und zur Fixierung von katalytisch aktiven Spezies, z.B. von Enzymen. Sie können auch durch Umsetzung mit Polyaminen in basische Polysaccharide umgewandelt werden, die als basische Ionenaustauscher geeignet sind. Derartige basische Polysaccharide können auch durch Umsetzung mit Alkylierungsmittel in quartäre Ammoniumgruppen enthaltende Polysaccharide übergeführt werden.

Durch die hohen Substitutionsgrade der Carbonate lassen sich entsprechend hohe Substitutionsgrade bei der Carbamatbildung und der Kationisierung und damit höhere Effizienz bei der Anwendung erreichen. Kationische Polysaccharide jedoch sind begehrte Filterhilfsmittel für medizinische Filter, Hilfsmittel für die Papierherstellung, Zusätze zu kosmetischen Reinigungsmitteln, Flockungsmittel für die Abwasserklärung (siehe auch M. Langer, Wochenblatt für Papierfabrikation 1978 (18), 690 bis 693).

Je nach eingesetztem Polysaccharid können auf dem o.a. Wege sowohl unlösliche, feste wie auch lösliche, basische oder kationische Polysaccharide hergestellt werden.

Geht man beispielsweise von hochmolekularen Cellulosen aus, so gewinnt man unlösliche Produkte mit faseriger Struktur, die hervorragend geeignet sind zur Herstellung von Filtermaterialien oder zur Enzymfixierung.

Aus Stärke beispielsweise sind lösliche Produkte zugänglich. Ähnliches gilt für Polysaccharide mit kleinem Molgewicht wie Dextrine. Auch aus Celluloseethern können lösliche, basische und kationische Produkte erhalten werden. Geeignet sind dafür beispielsweise Methylcellulose, Ethylcellulose und Carboxymethylcellulose.

Solche löslichen Produkte können vorteilhaft für die Papierherstellung, als Flockungsmittel und für Reinigungsmittel eingesetzt werden.

Die erfundungsgemäßen Polysaccharidcarbonate sind hervorragend geeignet für weitere Umsetzungen, vor allem für die Herstellung von Carbamaten sowie basische Polysaccharidurethanamine. Insbesondere sind die so hergestellten basischen Polysaccharide hervorragend geeignet für die Herstellung kationischer Polysaccharide.

Beispiele

Anmerkungen

Die Angaben zu den Mengen an Polysaccharid beziehen sich auf die Monomereinheit. Auch wenn es nicht besonders erwähnt ist, werden alle Reaktionen an suspendiertem, nicht gelöstem Polysaccharid durchgeführt. Elementaranalysen werden in der Regel an bei 105°C im Vakuum getrockneten Proben vorgenommen.

Beispiel 1

Eine Suspension von 200 g (~1,25 Mol) einer lufttrockenen handelsüblichen Fichtencellulose mit einem Feuchtegehalt von 6 bis 7 Gew.-% in 900 g über KOH getrocknetem Pyridin und 2,5 l über CaCl_2 getrocknetem Benzol wurde 20 h bei Raumtemperatur gerührt, über 3 h tropfenweise bei Raumtemperatur mit 785 g

(5,0 Mol) Phenylchlorkohlenstoff versetzt, 70 h bei Raumtemperatur und dann noch 6 h bei 80°C gerührt. Nach Abkühlen und Absaugen wurde 1 x mit Benzol, 2 x mit Isopropanol und 3 x mit Wasser gründlich gewaschen und 3 h bei 105°C im Vakuum getrocknet. Ausbeute: 656 g eines trockenen Pulvers

Elementaranalyse: C 60,7% H 4,3% O 32,6%

Der DS liegt um 3.

Beispiel 2

10 106 g (~0,5 Mol) einer Hydroxyethylcellulose mit einem Wassergehalt von 6,5 Gew.-% und einem DS von 1,1 werden in 1 l Benzol und 198 g (2,5 Mol) Pyridin (beide getrocknet) suspendiert und nach 20 h Röhren bei 50°C im Verlaufe von 2 h mit 392 g (2,5 Mol) Chlor-kohlenstoffphenylester versetzt. Nach weiteren 20 h Röhren bei 80°C wird abgekühlt, abgesaugt mit Benzol und Isopropanol, salzfrei gewaschen und im Hochvakuum bei 50°C bis zur Gewichtskonstanz getrocknet. Ausbeute: 260 g mit einem DS von 2,4.

Elementaranalyse: C 59,4% H 4,7%

20 (Ausgangsprodukt: 46,2% 7,5%)
IR-Spektrum starke Carbonat-CO-Bande bei 1770 cm^{-1} .

Beispiel 3

30 Eine Matte aus langfaseriger handelsüblicher Cellulose wird zerstückt über Nacht in Wasser gequollen, die Flocken im Starmix zerkleinert, abgesaugt und gepreßt, ca. 40 h bei 105°C im Vakuum bis zur Gewichtskonstanz getrocknet und noch vorhandene Flocken im Starmix zerfasert.

* Zeolith A der Bayer AG

40 81 g (0,5 Mol) der so vorbereiteten Cellulose werden in 1,5 l Methylenechlorid und 158 g (2,0 Mol) Pyridin (beide über Baylith T 144 *) getrocknet) nach Zugabe von 2,5 g (0,14 Mol) Wasser suspendiert und 20 h bei Raumtemperatur vorbehandelt. Bei 20 bis 25°C werden in 3 h 235,5 g (1,5 Mol) Chlorkohlenstoffphenylester zugetropft und das Gemisch wird noch 20 h bei 25°C und 5 h bei 45°C gerührt. Nach Abkühlen, Abdichten, Waschen mit Methylenechlorid und Isopropanol wird der Filterrückstand bei 50°C im Vakuum bis zur Gewichtskonstanz getrocknet.

50 Ausbeute: 141 g faseriges Material

Elementaranalyse: C 55,0% H 5,1%

DS 1,0 bis 1,2.

55 Wiederholt man diesen Versuch mit der hochgetrockneten Cellulose ohne Wasserzusatz, so findet keine Umsetzung statt.

Beispiel 4

60 Zu einer Suspension von 183 g (1 Mol) Methylcellulose (4 bis 5% H_2O) mit einem Substitutionsgrad von 1,4 in 316 g (4,0 Mol) Pyridin und 2,0 l Methylenechlorid (beide getrocknet mit Molekularsieb Baylith T 144), die 15 h bei Raumtemperatur gerührt wurde, tropft man in 3 h 314 g (2,0 Mol) Chlorkohlenstoffphenylester bei Raumtemperatur hinzu, röhrt noch 20 h bei 20 bis 25°C, saugt ab, wascht mit Methylenechlorid und Isopropanol salzfrei und trocknet im Vakuum bei 50°C bis zur Gewichtskonstanz.

konstanz. Man erhält 316 g eines lockeren Materials mit einem DS von 1,3.

Elementaranalyse: C 58,6% H 5,29%
(Methylcellulose: 49,2% 7,1%).

Beispiel 5

Zu einer Suspension von 46 g (0,25 Mol) Methylcellulose (DS 1,4; ca. 5% H₂O) in 800 ml Benzol und 79 g Pyridin (1,0 Mol), die 15 h bei 25°C gerührt worden war, tropft man in 3 h 109 g (1,0 Mol) Chlorkohlsäureethylester bei RT zu und hält noch 5 h bei 22 bis 25°C. Man saugt ab, wäscht mit Benzol und Isopropanol chloridfrei und trocknet im Vakuum bei 50°C bis zur Gewichtskonstanz.

Ausbeute: 67 g mit einem DS von 1,0

Elementaranalyse: C 48,6% H 6,6%

IR-Spektrum: starke Carbonat-CO-Bande bei 1770 cm⁻¹.

Beispiel 6

Zu einer Suspension von 183 g (1,0 Mol) Methylcellulose (ca. 5% H₂O, DS 1,4), 316 g (4,0 Mol) Pyridin und 1,5 l Methylenchlorid (beide mit Zeolith A getrocknet) tropft man in 3 h 47 g (0,30 Mol) Chlorkohlsäurephenoxyester und 20 h bei 25°C und 5 h bei 45°C. Nach Aufarbeitung mit Methylenchlorid und Isopropanol und Trocknen bei 50°C erhält man 210 g.

Beispiel 7

162 g (1,0 Mol) Fichtencellulose (6% H₂O) werden 3 h mit 18%iger NaOH behandelt, abgesaugt, mit Wasser alkalifrei gewaschen und mit Pyridin wasserfrei. Zu der Suspension in Pyridin gibt man in 2 h 314 g (2 Mol) Chlorameisensäurephenoxyester und hält 12 h bei 80°C. Man saugt ab, wäscht mit Isopropanol oder Wasser und trocknet bei 50°C im Vakuum.

Ausbeute: 439 g, DS ca. 2.

Beispiel 8

53 g (0,25 Mol) Hydroxyethylcellulose (6–7% H₂O, DS 1,1), 100 g Pyridin und 100 g Chlorkohlsäurephenoxyester werden in Benzol 24 h bei 20°C und 5 h bei 80°C gerührt. Man wäscht nach Absaugen mit Isopropanol und trocknet im Vakuum bei 50°C.

Ausbeute: 100 g mit einem DS von 1,3–1,4.

Elementaranalyse: C 55,3% H 6,5%.

Beispiel 9

100 g (0,625 Mol) Stärke, 24 h bei Raumtemperatur in 197,5 g (2,5 Mol) Pyridin und 1 l Benzol gerührt, werden in 4 h tropfenweise mit 290 g (1,85 Mol) Chlorkohlsäurephenoxyester versetzt und noch 10 h bei Raumtemperatur und 20 h bei 80°C gerührt. Absaugen, waschen mit Isopropanol/Wasser (1 : 2) und Trocknen im Hochvakuum ergibt einen schwach rosa gefärbten Feststoff.

Ausbeute: 200 g, DS 1,5

Elementaranalyse: C 58,9% H 4,5%

IR-Spektrum: starke Carbonat-CO-Bande.

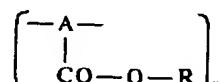
Beispiel 10

44 g (0,25 Mol) einer Methylcellulose mit ca. 5% Wasser und einem DS von 1,0, 79 g (1,0 Mol) Pyridin und 600 ml Chloroform werden 15 h bei 65°C gerührt, in 3 h bei 10°C tropfenweise mit 157 g (1,0 Mol) Chlorkohlsäurephenoxyester versetzt, 13 h bei 50 bis 60°C gerührt, abgesaugt, chloridfrei gewaschen und getrocknet. Ausbeute: 106 g mit einem DS von 2,0

Elementaranalyse: C 60,2% H 4,3%.

Patentansprüche

1. Polysaccharidcarbonate der allgemeinen Formel



worin bedeuten

A eine Monosaccharideinheit,

R einen aliphatischen oder cycloaliphatischen Rest mit 1 bis 18 C-Atomen, einen araliphatischen Rest mit 7 bis 12 C-Atomen, einen gegebenenfalls mit Halogen, NO₂, Phenyl, COOR¹, OR¹ oder einem mit einem C₁–C₆-Aliphaten substituierten aromatischen Rest mit 6 bis 12 C-Atomen,

R¹ Alkyl mit 1 bis 4 C-Atomen,

x eine Zahl von 0,5 bis 3,0,

wobei die Polysaccharidcarbonate bei 20°C zu maximal 20 Gew.-% in Chloroform löslich sind und von den Carbonatgruppen maximal 30% cyclische Carbonatgruppen sind.

2. Polysaccharidcarbonate gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß bedeuten:

R einen aliphatischen Rest mit 1 bis 6 C-Atomen, einen aromatischen Rest mit 6 bis 10 C-Atomen gegebenenfalls substituiert mit Cl, CH₃, NO₂, OCH₃ und COOCH₃ und

x eine Zahl von 0,8 bis 3,0.

3. Polysaccharidcarbonate gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß bedeuten:

R CH₃, C₂H₅, Phenyl, Chlorphenyl, Nitrophenyl und Naphthyl und

x eine Zahl von 1,0 bis 3,0.

4. Polysaccharidcarbonate gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß bedeuten:

R Phenyl und

x eine Zahl von 1,0 bis 3,0.

5. Polysaccharidcarbonate gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß A eine Hexose- oder Pentose-Einheit bedeutet.

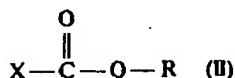
6. Polysaccharidcarbonate gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Saccharideinheiten A zu Cellulose oder Derivaten davon verknüpft sind.

7. Verfahren zur Herstellung von Polysaccharidcarbonaten durch Umsetzung von Polysacchariden mit Kohlensäureestern in Gegenwart einer Base, dadurch gekennzeichnet, daß man die Polysaccharide in heterogener Phase, gegebenenfalls nach Vorbehandlung mit der Base, in Gegenwart von Wasser mit wenigstens einem Kohlensäureester umsetzt.

8. Polysaccharidcarbonate hergestellt durch Acylierung von Polysacchariden mit Kohlensäureestern

in Gegenwart einer Base in heterogener Phase, dadurch gekennzeichnet, daß die Polysaccharidcarbone 5
nate einen Substitutionsgrad von 0,5 – 3,0 bezogen auf die Monosaccharideinheit aufweisen, die Polysaccharidcarbonate bei 20°C zu maximal 20 Gew.% in Chloroform löslich sind und daß von den Carbonatgruppen maximal 30% cyclisch sind.
9. Polysaccharidcarbonate gemäß Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß der Kohlensäureester folgender Formel entspricht

10



15

worin bedeuten

R einen aliphatischen oder cycloaliphatischen Rest mit 1 bis 18 C-Atomen, einen araliphatischen Rest mit 7 bis 12 C-Atomen, einen gegebenenfalls mit 20 Halogen, NO₂, Phenyl, COOR¹, OR¹ oder einen mit einem C₁–C₆-Alphaten substituierten aromati-

schen Rest mit 6 bis 12 C-Atomen,

R¹ Alkyl mit 1 bis 4 C-Atomen,

X Brom, Azol, insbesondere Triazol, Imidazol, Pyri- 25
dinium, insbesondere Chlor.

10. Polysaccharidcarbonate nach Anspruch 8, dadurch gekennzeichnet, daß der Kohlensäureester ein Chlorkohlensäureester ist.

30

35

40

45

50

55

60

65